

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

ERI 280 è un sigillante siliconico monocomponente, a polimerizzazione acida con adesione eccezionale, lunga durata e ottime proprietà di lavorazione per applicazioni edili, industriali e sanitarie.

ERI 280 polimerizza in presenza dell'umidità atmosferica produce una guarnizione siliconica durevole, flessibile, chimicamente stabile, resiste agli UV, Ozono ed agenti atmosferici. Possiede particolari caratteristiche di resistenza ai prodotti chimici ed ai prodotti industriali.

APPLICAZIONI

Il sigillante siliconico ERI 280 mostra un'eccellente adesione senza primer alla maggior parte dei materiali utilizzati, ad es. vetro, piastrelle, ceramica, smalto, piastrelle smaltate, clinker e plastiche selezionate, nonché legno laccato, smaltato o impregnato. Si consiglia di effettuare test preliminari per verificare l'adesione. L'adesione può essere migliorata in molti casi pretrattando i supporti con un primer.

CARATTERISTICHE

- Resistente ai raggi UV e all'ozono
- Resistente alle intemperie
- Antimuffa
- Buone proprietà meccaniche
- Rapida reticolazione
- Basso ritiro

CERTIFICAZIONI E STANDARD

- Conforme **EN-15651-1: F-EXT-INT-CC**
- Conforme **EN-15651-2: G-CC**
- Conforme **EN-15651-3: class S**

PROPRIETA' TIPICHE

Base	Acida
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	acetico
Peso specifico	0,96 ± 0,05 g/ cm ³
Tempo di pelle*	18-25 min
Velocità di polimerizzazione *	1,8 mm/24h
Durezza	Ca. 15 Shore A
Capacità massima del movimento del giunto (ISO 11600)	20 %
Modulo elastico 100% (ISO 8339)	0,33 ± 0.05 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339)	> 120%
Temperatura di esercizio	-40 °C → +150 °C
Temperatura di applicazione	+10 °C → +50 °C

(*) Valori riportati a 23°C/50% R.H., possono variare in base a fattori come temperatura, umidità e tipo di substrati.

MODALITA' D'USO

Preparazione della superficie

Le aree del substrato che saranno in contatto con il sigillante devono essere pulite, asciutte e prive di polvere, sporco, rugine, olio e altri contaminanti. I supporti non porosi devono essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo prima che evaporino con un panno asciutto e pulito.

Modalità di applicazione

ERI 280 è pronto per l'uso. Dopo aver preparato e mascherato il giunto, estrarre il sigillante e lisciato entro il tempo di pelle usando una spatola e liquidi appropriati.

Dopo la lisciatura, la mascheratura deve essere rimossa immediatamente. Il sigillante siliconico ERI 181 polimerizza a contatto con l'umidità atmosferica. Proprietà tipiche per le prove di polimerizzazione sono a 23°C (73°F) C con 50% di umidità relativa.

Il materiale non polimerizzato può essere rimosso usando un solvente idoneo. Nel caso di materiale polimerizzato può essere rimosso per abrasione o in modo meccanico.

COLORI E CONFEZIONAMENTO

Trasparente, Bianco, Avorio

Cartucce da 280 ml, scatole da 24 cartucce

Altri formati a richiesta

STOCCAGGIO

24 mesi in confezione originale chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +10°C e +30°C.

LIMITAZIONI

Non utilizzare il sigillante siliconico ERI 181 in giunti completamente chiusi poiché il sigillante necessita del contatto con l'umidità atmosferica per polimerizzare. Non applicare ERI 280 su materiali da costruzione che trasudano oli, plastificanti o solventi e su superfici che devono essere verniciate non è raccomandato per l'utilizzo su superfici porose quali marmi, graniti e calcestruzzo.

Il sigillante neutro ERI 280 Deve essere immagazzinato in modo appropriato prima del suo utilizzo.

Il sigillante siliconico ERI 280 non deve essere utilizzato per sigillature di tipo strutturale e di vetrate isolanti. Questo prodotto non è testato né se ne dichiara l'idoneità per l'impiego in campo medico o farmaceutico.

AVVERTENZE

Le informazioni riportate nel presente documento vengono fornite in buona fede e sono ritenute accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di impiego esulano dal controllo della società, queste informazioni non sostituiscono test preliminari fatti dai nostri clienti, indispensabili per garantire l'idoneità e sicurezza dei nostri prodotti per l'applicazione specifica.

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alta concentrazione. Pertanto, è necessaria una buona ventilazione del luogo di lavoro. Se la gomma siliconica non polimerizzata viene a contatto con gli occhi o le mucose, l'area interessata deve essere risciacquata accuratamente con acqua poiché può provocare irritazione.

Prima dell'utilizzo leggere attentamente le schede di sicurezza relative al prodotto nonché le istruzioni di utilizzo sicuro e di rischi per la salute e la persona riportate in etichetta.

LE SCHEDE RELATIVE ALLA SICUREZZA POSSONO ESSERE CONSULTATE SUL SITO WEB DELLA ALL'INDIRIZZO WWW.ERICOMITALIA.COM